

# FEYNLAB®MATTE CERAMIC

## 製品概要：

FEYNLAB MATTE CERAMIC でマット仕上げに比類のない保護を実現しましょう。これは、マット塗装、ビニール、PPF 表面に最適なセラミックコーティングです。この超耐久性のあるマット車用セラミックコーティングは、過酷な環境に耐えるように設計された強力なナノセラミック層を形成します。優れた耐 UV 性、強力な耐熱性、そして化学薬品への耐性により、贅沢なマット仕上げを保護します。MATTE CERAMIC COATING は、洗車によるスウォールマーク（洗車キズ）から車を守り、マット塗装の車両を何年も美しい状態に保ちます。

## 製品特性：

FEYNLAB® MATTE CERAMIC COATING は、マット塗装やその他のマットな自動車表面に対して、極めて高い耐久性と保護を提供するように設計されています。この超高固形分のフォーミュラは、強力な UV 保護、耐熱性、化学薬品耐性を追加し、洗車時のスウォールマーク（洗車キズ）からも守ります。

他のコーティングとは異なり、MATTE CERAMIC COATING はマット仕上げに対して強力な疎水性と耐久性を提供するよう設計されています。その結果、長期間にわたるマットなセラミックコーティング保護を実現し、メンテナンスが簡単になります

## 利点

FEYNLAB® MATTE CERAMIC は、厚く耐久性が高い高固形分のプロフェッショナルナノコーティングです。マット表面の特殊なニーズを最適に保護するために、効率的な塗布と最大限の保護が開発の重要な要素でした。

優れた耐熱性、耐 UV 性、耐薬品性は市場の競合製品を凌駕しています。

本物のナノテクノロジーとボンディングテクノロジーにより、他のコーティングよりも塗装、ビニール、PPF の構造に深く浸透し、比類のないレベルの保護を提供します。

## 適用可能な表面

適用が承認された表面のみ — 未承認の表面には適用しないでください。

マット塗装の表面

マット PPF（ペイントプロテクションフィルム）

マットビニール

\*FEYNLAB 製品を取扱説明書に明示されていない表面に使用する場合、ユーザーの責任で行ってください。リストに記載されていない表面に製品を使用して損害が発生した場合、当社はその損害に対して一切の責任を負いません。

### 製品内容：

FEYNLAB® MATTE CERAMIC V3 30ml （中型車 1 台分） & マイクロファイバーアプリケーションスポンジ x 1 個

### 注意：

施工時には常に防毒マスクとグラブを装着してください。施工場所は遊離性汚染が無い場所であることを確認してください

### 耐久性、保証、スペック：

FEYNLAB MATTE CERAMIC の耐久年数は約 3 年です。

1 回の施工で MATTE CERAMIC を 1 層塗布します。

施工可能表面以外には絶対に施工しないで下さい。

- ・ マット塗装表面
- ・ マット PPF
- ・ マットラッピングフィルム

### 製品内容：

FEYNLAB MATTE CERAMIC -30ml （中型車 1 台分） & マイクロファイバーアプリケーションスポンジ x 1 個

### 注意：

施工時には常に防毒マスクとグラブを装着してください。施工場所は遊離性汚染が無い場所であることを確認してください

### 使用手順

**環境の準備:** 車両を照明が十分で温度が 10°C~30°C) の汚染物質がない環境に置いてください。新しいマイクロファイバータオルを 4 枚以上、マイクロファイバースポンジアプリケーションスポンジを 1~2 枚用意し、十分な照明を確保します。

**製品準備:** FEYNLAB® MATTE CERAMIC を 2 分間しっかりと振ります。キャップを開けて 1 分間製品を「呼吸」させた後、再度 1 分間振ります。塗布中も頻繁に振って、マット化剤が溶液内で沈殿しないようにします。

**ボトルの確認:** ボトルのネック部分に硬化したコーティングの結晶がないか確認します。結晶が見つかった場合は、マイクロファイバータオルで慎重に清掃し、結晶がアプリケーションスポンジに落ちて表面を傷つけないようにします。

### 塗装面の準備：

表面を確認し、必要に応じた処理をします。手順は、PURE WASH または PURERINSLESS のいずれかを使用して車両表面を完全に洗浄を行います。

表面が汚れていると感じた場合

・粘土処理が必要な場合、傷をつけないように粘土パッドを使用するか、鉄粉除去剤を使用し鉄粉などを除去して下さい。

・雨染み、軽度なウォータースポットが付着している場合は、ウォータースポットリムーバーを使用し、塗装表面に付着している物を除去して下さい。

コーティングする前に、PANEL PREP を使用して、表面に残っているすべての汚れや油分を完全に除去します。PANEL PREP を使用した後、コーティングを施工するまで少なくとも10分は待って下さい。

### コーティング塗布手順

1. **コーティングの塗布:** マイクロファイバースポンジアプリケーターに十分な量の FEYNLAB® MATTE CERAMIC を塗布し、ドアやボンネットの半分などの1つのパネル全体をカバーします。パネルの中央に「+」マークを描き、その後、コーティングするエリアの周囲に額縁を描くように拭き取ります。これにより、製品が均等に分布します。その後、左から右に直線でパネル全体を埋め、次に上下にクロスハッチで直線を引き、均一なコーティング層を作ります。
2. **高スポットの確認:** パネルを埋めた後、一歩下がって、流れや滴り、または重い部分（高スポット）がないか確認します。もし見つけた場合は、アプリケータースポンジで均等に整えてください。これにより、パネル全体が均一に乾燥し、製品の過剰使用を最小限に抑えることができます。
3. **拭取り手順：** 1 パネル塗布し終わったら、清潔なマイクロファイバータオルで拭きのばし、コーティング剤を取り除きます。この作業は、各パネルに同じ順で行います。2枚のマイクロファイバータオルを使用します。  
タオル A（左手）は、コーティングの大部分を除去します。最小限の力で、表面をクリアに仕上げる為に優しく拭いてください。タオル B（右手）は仕上げ拭き用として残ったコーティング剤を取り除き、拭き残しが無いように仕上げます。

### 検査：

車両全体に移行する前に、施工済み面を慎重に点検してください。エッジ部分、エンブレム、その他の狭い部分にコーティング剤が残っていないかを確認します。20～30分以内にそれらを見付けることが出来れば、除去は簡単です。

**重ね塗り：**

FEYNLAB® MATTE CERAMIC の1層で期待される耐久性が得られますが、さらに保護を追加したい箇所（ボンネットやフロントバンパーなど）には、もう1層を塗布できます。1層目を拭き取った後、次の層は、前の層を拭き取ってから30分以上、4時間以内に塗布してください。

**施工後の取扱い：**

24時間は水への露出は避けてください。

7日間は洗車を含むケミカル（化学品）は避けてください。

FEYNLAB PURE WASH か FEYNLAB RINSELESS と FEYNLAB DETAILER を使って洗車及びメンテナンスしてください。